



EasyPack®

packmaster™ pro

Modelo 383

Manual de funcionamiento (ESP)

38-OM232-1

Español



Pregis

Índice

Información de seguridad	3
Descripción y finalidad de la máquina	4
Especificaciones e instalación	5
Controles de la máquina	6
Comprobaciones previas a la puesta en funcionamiento	7
Carga de papel	8
Instrucciones de uso	10
Despejar atascos de papel	18
Solución de problemas	21
Declaración de conformidad	22

Información de seguridad

Es importante que esta máquina se instale, mantenga y use correctamente para evitar el riesgo de heridas.

Esta máquina contiene voltajes peligrosos y piezas mecánicas giratorias.



- Use la máquina solo para los fines que se describen en el Manual de funcionamiento.
- Esta máquina solo la deberá usar personal capacitado.
- No haga funcionar la máquina sin las protecciones bien instaladas.
- La máquina no se pondrá en funcionamiento con la compuerta en posición abierta.
- La máquina no funcionará con la cubierta superior o la puerta de recortes de papel abierta.
- Únicamente Pregis debe hacer mantenimiento o reparación de la máquina.

Apague siempre la máquina de la toma de alimentación antes de liberar atascos de papel o levantar la cubierta superior.

La máquina está equipada con cuchillas de corte accionadas a motor que actúan automáticamente al final de cada ciclo. El operador puede sufrir heridas graves si introduce las manos a través de la compuerta de salida. También se debe tener la precaución de mantener las manos lejos de la ranura de entrada de papel para evitar cortes con papel o quemaduras por fricción en la mano.

La máquina puede detenerse en cualquier momento usando el interruptor. Esto interrumpe el suministro eléctrico al panel de control y los motores.



- La máquina usa un suministro CA monofásico de 230V(±10%), 50Hz.
- Para proteger contra el choque eléctrico, no sumerja el enchufe o el cable de alimentación en agua ni lo rocíe con líquidos.
- Desenchufe la máquina del suministro eléctrico cuando no se esté utilizando.
- No haga funcionar esta máquina con un cable de alimentación o un enchufe deteriorado.
- Para desconectar del suministro eléctrico, agarre el enchufe: no tire del cable de alimentación.

ESTA MÁQUINA DEBE ESTAR CONECTADA A TIERRA

Los alambres del cable de alimentación tienen los siguientes colores:

VERDE/AMARILLO	TIERRA
AZUL	NEUTRAL
MARRÓN	BAJO TENSION

Descripción y finalidad de la máquina

La finalidad de la máquina Pregis Packmaster-pro es producir cojines duros y resistentes de material de embalaje reciclable.

La máquina se carga con un rollo de papel bien de una capa o de dos capas. A medida que el material pasa a través de la máquina, se le da forma para producir un cojín continuo que se corta a la longitud seleccionada.

El material del cojín tiene unas excelentes propiedades de volumen que lo hacen ideal para rellenar espacios vacíos a lo largo del proceso de embalaje.

El cojín es multicelular, para resistir fuerzas de impacto, y se le moldea fácilmente para envolver incluso los objetos con formas más difíciles y protegerlos de daños durante el transporte.

La máquina tiene un diseño y calidad de fabricación robustos y su acabado de acero inoxidable se puede trapear rápidamente con fines de limpieza. El bastidor inferior está montado sobre ruedas giratorias para facilitar el movimiento a una nueva área.



La máquina está diseñada para cumplir con los estándares de seguridad de la CEE y requiere conexión únicamente a una fuente de alimentación eléctrica adecuada. Los niveles de ruido no superan los 70dB(A).

Especificaciones e instalación



Especificaciones

Dimensiones (máquina)	1170mm (L) x 775 (A) x 545 (P)
Dimensiones (bastidor)	950mm (L) x 840 (A) x 885 (P)
Peso (máquina)	124kg
Peso (bastidor)	24kg
Voltaje	230V ($\pm 10\%$), 50Hz
Potencia máx.	400W
Fusible de la máquina	6,3A



Instalación

La máquina se deberá situar en el área de embalaje permitiendo amplio espacio para cargar los rollos de papel.

No permita que el cable de alimentación o el cable del pedal se deterioren.

Asegúrese de que el cable de alimentación esté encaminado de manera segura para evitar peligros de tropiezo.

No trate de hacer rodar la máquina por encima de superficies irregulares o a una velocidad mayor que la de un paseo lento.

La máquina tiene una parte superior pesada cuando está montada en el bastidor.

Temperatura	Mín. 5°C.
Humedad	10 a 90% RH.
Vibración	No instale la máquina en un área donde sea probable que esté sometida a vibración constante.
Choque	No deje caer la máquina o la esponja a choques súbitos.
Contaminación atmosférica	No instale la máquina en un área donde esté sujeta a peligro por agua, condensación, polvo en exceso u otros contaminantes atmosféricos.
Ubicación	Es importante que el suelo que sostenga la máquina esté plano y nivelado.



Instrucciones de elevación/transporte

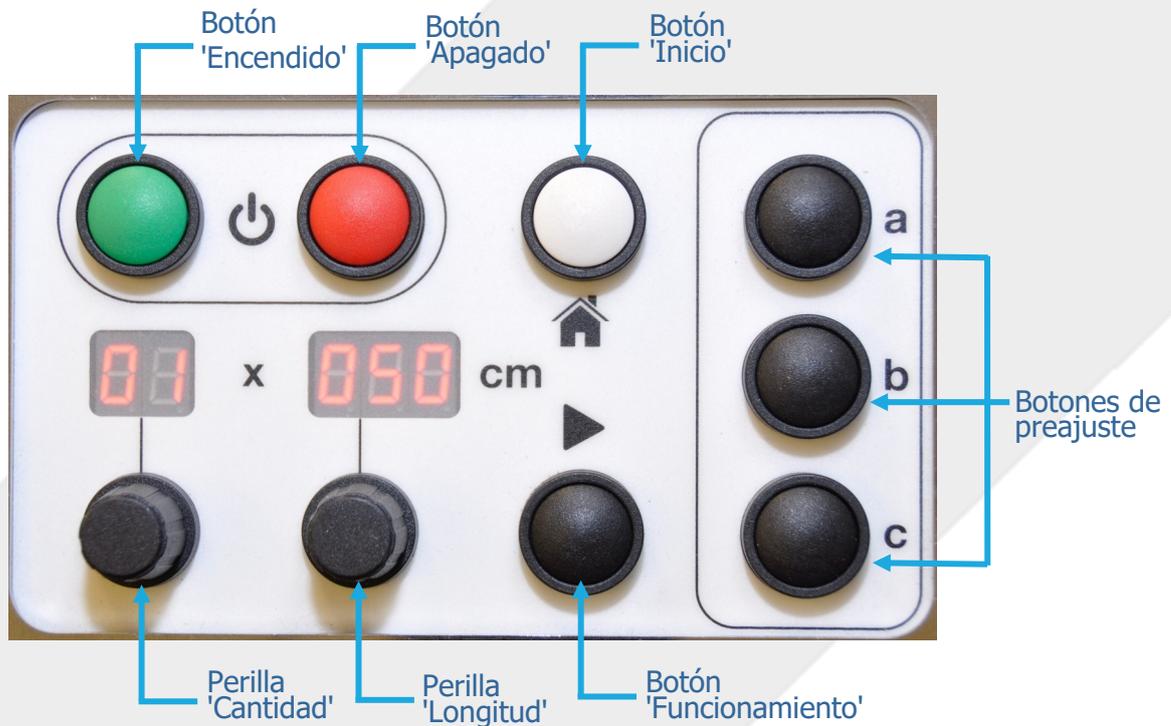
La máquina debe asegurarse con correas a un palé para su transporte seguro. La máquina y el bastidor pesan 148kg.



Conexiones

La máquina debe conectarse a un suministro eléctrico monofásico de 230V, 50Hz. **LA MÁQUINA DEBE ESTAR CONECTADA A TIERRA.** No se requieren otros servicios de puesta a punto. El consumo energético máximo es de 400W.

Controles de la máquina



- Botón 'Encendido'** Pulse el botón 'Encendido' de color verde para encender la máquina. Se iluminará el visualizador.
- Botón 'Apagado'** Pulse el botón 'Apagado' de color rojo para detener la máquina de una manera controlada y apagar la máquina. El visualizador mostrará 5 'puntos'.
- Botón 'Inicio'** Interrumpe que la máquina produzca paquetes si está produciendo más de uno, cancela la operación semiautomática 'A1' o 'A2', o restablece el último conjunto de valores de cantidad y longitud.
- Botones de preajuste** Los tres botones pueden ser programados por el operador con combinaciones de cantidad y longitud usadas habitualmente.
- Perilla 'Cantidad'** Se usa para seleccionar la cantidad de paquetes requeridos de 'A1', 'A2' y 01 a 99 o continuos.
- Perilla 'Longitud'** La longitud del paquete puede ajustarse de 25cm a 999cm en máquinas estándar.
- Botón 'Funcionamiento'** Este botón se pulsa para iniciar el ciclo para operación de un solo paquete, semiautomática y continua.
- *Indicación de fallo*** **Si la máquina se detiene inesperadamente y en el visualizador aparece F1, F2, F3 o F4, esto indica un fallo (ver solución de problemas, página 21).**

Comprobaciones previas a la puesta en funcionamiento



1. La máquina está conectada al suministro eléctrico, encendida y el indicador de neón está iluminado.



2. El tubo del pedal está conectado a la máquina.



3. El cojín de papel puede descargarse del canal de salida sin ninguna restricción.



4. Encienda la máquina pulsando el botón 'Encendido' verde. Se iluminará el visualizador. Si el visualizador muestra 'rayas' parpadeantes, es necesario cargar la máquina con un rollo de papel.

Carga de papel

Rollos de papel



1. Teniendo presente la dirección en que se desenrolla, deslice un nuevo rollo de papel en el brazo de soporte del papel hasta que se active el resorte del trinquete de seguridad.



2. Extraiga aproximadamente 70cm de papel del rollo.

Para papel de una capa, introduzca la lámina entre el rodillo y las barras guía interiores como se muestra.

Para papel de dos capas, introduzca la lámina interior entre el rodillo y las barras guía y la lámina exterior entre las barras guía interior y exterior como se muestra.

Introduzca la(s) lámina(s) de papel en la abertura de entrada.



3. Gire las ruedas a mano aproximadamente medio giro para que el papel se introduzca y quede sujeto.



4. Pulse y suelte el botón de alimentación de color azul - el papel se cargará automáticamente.

En el visualizador de cantidad parpadearán las letras 'Ld' mientras el papel se está cargando. Una vez que la carga esté completa, el visualizador volverá a los ajustes anteriores.

NOTA: Si la máquina se queda sin papel en modo de lote automático, la máquina continuará produciendo automáticamente la cantidad restante de paquetes tan pronto como el papel se haya cargado.

Carga de papel

Palé de papel continuo **NOTA:** Esto requiere un bastidor diferente y algunos ajustes.



1. Usando un elevador de bomba, eleve el palé con el papel y alinéelo con el bastidor.



2. Extraiga aproximadamente 70cm de papel.



3. Introduzca la lámina entre el panel guía y las barras guía interiores como se muestra.



4. Introduzca la lámina de papel en la abertura de entrada.



5. Gire las ruedas a mano aproximadamente medio giro para que el papel se introduzca y quede sujeto.



6. Pulse y suelte el botón de alimentación de color azul - el papel se cargará automáticamente.

En el visualizador de cantidad parpadearán las letras 'Ld' mientras el papel se está cargando. Una vez que la carga esté completa, el visualizador volverá a los ajustes anteriores.

NOTA: Si la máquina se queda sin papel en modo de lote automático, la máquina continuará produciendo automáticamente la cantidad restante de paquetes tan pronto como el papel se haya cargado.

Instrucciones de uso



No introduzca las manos en el canal de salida a través de la compuerta de salida - riesgo de heridas graves por las cuchillas de corte accionadas a motor.



Operación con pedal

Manteniendo el interruptor de pedal pulsado se genera un cojín de papel continuamente. Dejar de pulsar el pedal interrumpe la alimentación de papel y hace que se corte el cojín. Cuando se usa el pedal, el ajuste de longitud queda invalidado.



1. Extraiga cualquier material del canal de salida y asegúrese de que la compuerta de salida esté cerrada.



2. Pise y mantenga pulsado el pedal. El visualizador de longitud incrementará sus dígitos a medida que se produce el paquete y el visualizador de cantidad cambiará a un símbolo de ciclo.

Deje de pulsar el pedal cuando se haya producido la longitud del cojín requerida.

Retire el cojín de la máquina.

Instrucciones de uso

Operación semiautomática

Cada vez que se extrae una longitud de cojín de papel del canal de salida, la máquina produce otro cojín. La longitud se establece mediante la perilla de longitud.

El pedal puede usarse en este modo para invalidar el ajuste de longitud y producir una longitud mayor. Cuando la máquina empiece a producir un cojín de papel, pulse el pedal para crear la longitud requerida.

Para interrumpir que la máquina produzca más paquetes, pulse el botón 'Inicio' de color blanco.



1. Gire la perilla de cantidad de derecha a izquierda hasta 'A1'.



2. Gire la perilla de longitud hasta la longitud del paquete requerida.



3. Extraiga cualquier material del canal de salida.
Presione el botón 'Funcionamiento' de color negro para iniciar el ciclo.



4. Extraiga el material del canal de salida y la máquina generará otro paquete.
Mientras no se esté alimentando un paquete, parpadeará 'A1' para mostrar que la operación semiautomática está activa - pulsar el botón 'Inicio' cancela esto.

NOTA: Si la cantidad está ajustada a 'A2' se producen dos paquetes, uno después del otro.

A2 x **060** cm

Instrucciones de uso

Operación para un solo paquete

Los paquetes individuales se producen a petición a la longitud establecida.



1. Gire la perilla de cantidad hasta '01'.



2. Gire la perilla de longitud hasta la longitud requerida.



3. Presione el botón 'Funcionamiento' de color negro para iniciar el ciclo.



4. La máquina producirá un paquete individual a la longitud establecida.

Instrucciones de uso

Operación automática

Los paquetes se producen continuamente a la cantidad y longitud establecidas.

Para detener la máquina mientras está produciendo una cantidad establecida, pulse el botón 'Inicio' de color blanco. Para reiniciar, pulse el botón 'Funcionamiento' de color negro.



1. Gire la perilla de cantidad hasta el número de paquetes requerido (02-99).



2. Gire la perilla de longitud hasta la longitud del paquete requerida.



3. Extraiga cualquier material del canal de salida.

Compruebe que haya amplio espacio para que los paquetes se descarguen del canal de salida.

Presione el botón 'Funcionamiento' para iniciar el ciclo.



4. La máquina producirá un paquete individual a la longitud establecida.

NOTA: Si la cantidad se establece por encima de 99, el visualizador mostrará que el papel se acaba, o la máquina se detiene.



Instrucciones de uso

Operación del botón de preajuste

Se produce una cantidad y longitud preajustadas de paquetes (tres botones de preajuste disponibles).



1. Pulse uno de los botones de preajuste (a, b o c) - el visualizador cambiará al valor preajustado.



2. Presione el botón 'Funcionamiento' de color negro para iniciar el ciclo.



3. Extraiga cualquier material del canal de salida.

Compruebe que haya amplio espacio para que los paquetes se descarguen del canal de salida.

Presione el botón 'Funcionamiento' para iniciar el ciclo.

NOTA: Si la cantidad se establece por encima de 99, el visualizador mostrará que el papel se acaba, o la máquina se detiene.



Instrucciones de uso

Programación de los botones de preajuste

El operador puede programar los tres botones de preajuste de manera sencilla.



1. Pulse uno de los botones de preajuste (a, b o c) - el visualizador cambiará al valor preajustado.



2. Gire la perilla de cantidad hasta el número deseado de 01 a 99 (mientras el visualizador está parpadeando).



3. Gire la perilla de longitud hasta la longitud deseada (mientras el visualizador está parpadeando).



4. Deje de pulsar el botón de preajuste para guardar los valores - el visualizador parpadeará dos veces antes de mantenerse encendido.

Instrucciones de uso

Programación de botones de preajuste para operación 'Instantánea'

Los tres botones de preajuste pueden ajustarse para producir los valores programados instantáneamente cuando el operador pulsa y suelta el botón de preajuste.



1. Mantenga pulsados los tres botones de preajuste (a, b y c).



2. Al cabo de 5 segundos aparecerá un 'punto' debajo del dígito derecho del visualizador de longitud.

Cuando uno de los botones de preajuste se pulse y se suelte, se producirá instantáneamente la cantidad de paquetes con la longitud que se haya programado (sin pulsar el botón 'Funcionamiento').

Para cambiar la operación del botón de preajuste de modo que requiera que se pulse el botón 'Funcionamiento', mantenga pulsados *los tres* botones de preajuste durante 5 segundos hasta que desaparezca el 'punto'.

Instrucciones de uso



1. La máquina solo funcionará cuando el visualizador esté iluminado.

La máquina se detendrá cuando se acabe el papel. El visualizador cambiará a 'rayas' parpadeantes y el extremo posterior del papel saldrá automáticamente de la máquina.



2. La máquina no se encenderá o funcionará con la puerta de recortes de papel abierta.



3. La máquina no se encenderá o funcionará con la cubierta superior levantada.



4. La máquina no se encenderá o pondrá en funcionamiento con la compuerta de salida abierta.



5. Deje de pulsar el botón de preajuste para guardar los valores - el visualizador parpadeará dos veces antes de mantenerse encendido.

Despejar atascos de papel



Por seguridad, desconecte el suministro de alimentación a la máquina antes de despejar atascos de papel.

Mantenga los dedos alejados de los bordes de las cuchillas de corte.

Atasco de alimentación de papel

Indicado por 'F2'



1. Desatornille las dos asas negras con forma de 'T' a cada lado de la cubierta superior hasta que se muevan hacia abajo.



2. Levante la cubierta superior hasta que quede en una posición fija.



3. Corte el papel a través de las barras con un cuchillo, en las barras guía de alimentación.

Levante el extremo delantero del formador de papel interior y extraiga todo el papel.

Compruebe que no queden trozos de papel en el área de pliegue, el área de ondulado y el canal de salida.



4. Levante la cubierta superior, oprima el émbolo de desbloqueo y baje la cubierta superior.

Mueva las asas en forma de 'T' hacia arriba y asegúrelas.

Despejar atascos de papel

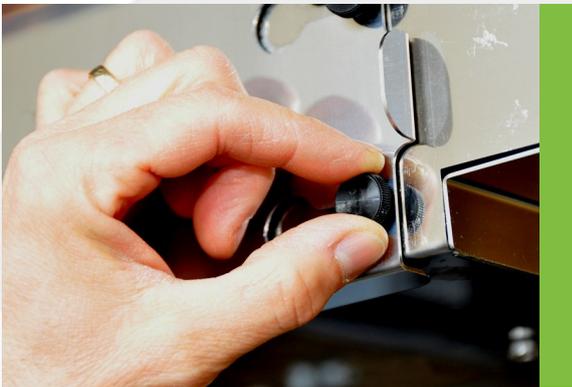


Por seguridad, desconecte el suministro de alimentación a la máquina antes de despejar atascos de papel.

Mantenga los dedos alejados de los bordes de las cuchillas de corte.

Atasco de alimentación de papel

Indicado por 'F3'



1. Afloje las dos perillas negras que aseguran la puerta de recortes de papel debajo del canal de salida.



2. Deslice la puerta hacia la derecha para soltar la lengüeta de la llave del interruptor de seguridad.



3. Extraiga la puerta levantándola hacia delante por encima de las perillas.



4. Localice la herramienta de reajuste de la cuchilla (suministrada) en la tuerca de la manivela.

Gire la manivela de izquierda a derecha hasta la posición que se muestra; esto libera el papel atascado en las cuchillas.

Despejar atascos de papel



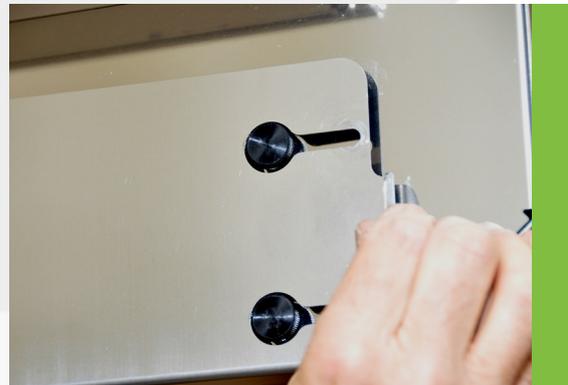
Por seguridad, desconecte el suministro de alimentación a la máquina antes de despejar atascos de papel.

Mantenga los dedos alejados de los bordes de las cuchillas de corte.

Extraer fragmentos de papel



1. Afloje las dos perillas negras que aseguran la puerta de recortes de papel debajo del canal de salida.



2. Deslice la puerta hacia la derecha para soltar la lengüeta del interruptor de seguridad.



3. Extraiga cualquier recorte de papel de alrededor del mecanismo de la cuchilla.



4. Vuelva a colocar la puerta de recortes de papel para alinear la llave del interruptor de seguridad.

Apriete las dos perillas negras.

Solución de problemas

Solución de problemas

Fallo	Comprobación
El indicador de encendido no se ilumina en el interruptor de alimentación de la máquina	<ul style="list-style-type: none">• La máquina está conectada al suministro eléctrico• El suministro eléctrico está encendido• El fusible en la máquina está en buen estado• El fusible en el enchufe está en buen estado
La máquina no se enciende (panel de control)	<ul style="list-style-type: none">• El indicador de encendido está iluminado• La compuerta de salida está cerrada• La puerta de recortes de papel está cerrada• La cubierta superior está cerrada
La máquina se detiene mostrándose 'F1'	<ul style="list-style-type: none">• Si ha quedado papel atrapado en el interior de la máquina (el papel no ha salido por el canal de salida)
La máquina se detiene mostrándose 'F2'	<ul style="list-style-type: none">• El papel se ha cargado correctamente y una longitud de cojín de papel ha salido de la máquina• Si el papel se ha atascado en los engranajes de alimentación
La máquina se detiene mostrándose 'F3'	<ul style="list-style-type: none">• Si el papel se ha atascado en las cuchillas
La máquina se detiene mostrándose 'F4'	<ul style="list-style-type: none">• El rollo de papel es correcto y gira con libertad

NOTA: Una vez que se haya despejado un atasco, pulse el botón 'Encendido' de color verde para encender la máquina y despejar la indicación de fallo. En caso de un fallo 'F4', unas 'rayas' se moverán en ciclo por el visualizador durante 30 segundos antes de que la máquina se reinicie.

Si la información anterior no despeja el fallo, póngase en contacto con **Pregis** llamando al **00800 888 888 44** para recibir asistencia adicional. Por favor, tenga disponible el número de serie de la máquina. Lo encontrará en la parte posterior de la máquina, detrás del soporte del rollo de papel.

La máquina es propiedad de Pregis y bajo ninguna circunstancia debe un cliente tratar de efectuar operación de desmontaje alguna que no sea la extracción de la cubierta superior o la puerta de recortes de papel para despejar un atasco de papel.

Declaración de conformidad de la CE

Declaración de conformidad de la CE

Declaramos que la máquina siguiente cumple con los requisitos esenciales de salud y seguridad de la Directiva Sobre Máquinas 2006/42/CE, la Directiva sobre Baja Tensión (DBT) 2014/35/CE y la Directiva sobre Compatibilidad Electromagnética 2014/30/CE.

Fabricante:	Pregis Ltd
Dirección:	Unit 1, The Io Centre, Whittle Way, Arlington Business Park, Stevenage, Hertfordshire, SG1 2BD, Inglaterra
Descripción del producto:	Packmaster-Pro
Nº de modelo y nº de serie:	382/383
Se han usado los siguientes Estándares Europeos armonizados transpuestos:	
EN 12100: 2010	Seguridad de las máquinas - Conceptos básicos, principios generales para el diseño
EN 13857: 2008	Seguridad de las máquinas - Distancias de seguridad para impedir que extremidades superiores e inferiores alcancen zonas de peligro
EN 60204-1: 2006	Seguridad de las máquinas - Equipo eléctrico de las máquinas - Requisitos generales
EN 61000: 2007 (parte 6-1)	Estándares genéricos - Inmunidad para entornos industriales ligeros
EN 61000: 2007 (parte 6-3)	Estándares genéricos - Estándar de emisiones para entornos industriales ligeros

Jason Cox

Director de Operaciones

04/01/2021

Firmado en representación del fabricante



embalaje • verde • innovador

Es a través de la pasión por la innovación que tenemos que seguiremos proporcionando soluciones de alta calidad que hagan posible que nuestros clientes embalen sus artículos de una forma sostenible, segura, eficiente y rentable.

La sostenibilidad se halla en el corazón de todo lo que hacemos, y esa es la razón de que, desde 1992, hayamos proporcionado a nuestros clientes soluciones de embalaje 100% reciclado que son 100% biodegradables y 100% reciclables.

Nuestras soluciones de embalaje hacen posible que nuestros clientes transporten sus artículos de forma segura y sostenible, permitiéndoles embalar más, gastar menos y cumplir con sus objetivos medioambientales.



t: +44 (0) 0800 888 888 44

e: info@pregis.com

w: www.pregis.com



Pregis tiene una política de mejora continua, y por esa razón las especificaciones podrían cambiar. Salvo error u omisión.
Protegido por patentes en todo el mundo.

Miembros del Woodland Trust.