

MINI PAK`R® V3 luchtkussensysteem



GEBRUIKERSHANDLEIDING V1.1 (Vertaling van de originele gebruikershandleiding)

Pregis LLC
www.pregis.com
Heerlen, Nederland
Deerfield, Illinois USA



Pregis

Protective Packaging Solutions



Dit product voldoet aan de Richtlijn 2012/65/EG inzake de Beperking van gevaarlijke stoffen (RoHS-richtlijn).



Verwijdering: Elektrische gereedschappen, accessoires en verpakkingsmaterialen moeten worden gesorteerd voor milieuvriendelijke recycling.

Alleen voor EU-landen: gooi elektrisch gereedschap niet bij het huisvuil! Conform de Europese Richtlijn 2002/96/EC inzake afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en de uitwerking daarvan in het nationaal recht, moeten producten die niet meer bruikbaar zijn apart worden verzameld en voor terugwinning op een milieuvriendelijke manier worden verzonden.

Officiële certificeringen van agentschappen, declaratiedocumenten en verklaring omtrent de RoHS-positie zijn op aanvraag beschikbaar. U kunt ze ook vinden op onze website www.pregis.com.

Inhoudsopgave:

Inhoud van de doos	3
Technische gegevens	4
Veiligheidsinstructies.....	4
Machineonderdelen	5
Folierol	5
Een folierol plaatsen	6
Stroom aansluiten	6
Folie plaatsen	6
De folie invoeren	7
Folie vooruit bewegen	7
Bedieningspaneel omdraaien	8
Stroom uitschakelen	8
Afdekking openen.....	8
Basishandelingen.....	12
Start de productie.....	12
Slaapstand	13
Machine-instellingen	13
Machine-instellingen aanpassen.....	13
Lengtecontrole.....	14
Continustand	14
Aantal kussens	14

Luchtcontrole.....	14
Controle sealtemperatuur	15
MINI PAK'R V3 onderhouden.....	16
Gevaar voor brandwonden!	16
Verbeteren van de snijprestaties	16
Displaycodes	- 18 -
Storingscodes	- 18 -
Elektrisch schema.....	- 20 -
CE verklaring	- 22 -

Inhoud van de doos

Bij het uitpakken van de doos treft u het volgende aan:

- MINI PAK'R V3[®] luchtkussensysteem
- Stroomkabel
- Gebruikershandleiding of USB-stick met documentatie

Technische gegevens

Het MINI PAK'R V3 luchtkussensysteem ("de machine" of "het systeem") creëert on-demand luchtkussens voor gebruik als opvulmateriaal, bescherming en als algemene transportverpakkingen. De veiligheidsinstructies dienen strikt te worden nageleefd zodat de persoonlijke veiligheid wordt gewaarborgd. (Zie veiligheidsinstructies in deze handleiding)

Specificatie	
Folierolproduct	Vooraf ingestelde MINI PAK'R V3 folie
Productiesnelheid	12 meter per minuut (40 ft./minuut)
Nominaal vermogen	Model # MM2I2IN230 – 230V, 2,5A Model # MM2I2IN115 – 115V, 5.0A
Machineafmetingen	37 cm (14.6") breed X 36 cm (14") lang X 30 cm (11.8") hoog
Aanbevolen zekering	5 mm X 20 mm, Slow-Blow: 250V 2.5A (230V systeem) 5 mm X 20 mm, Slow-Blow: 250V 5.0A (115V systeem)
Machinegewicht	8 kg (17.6 lbs.)
Geluidsdruk	< 70 dbA

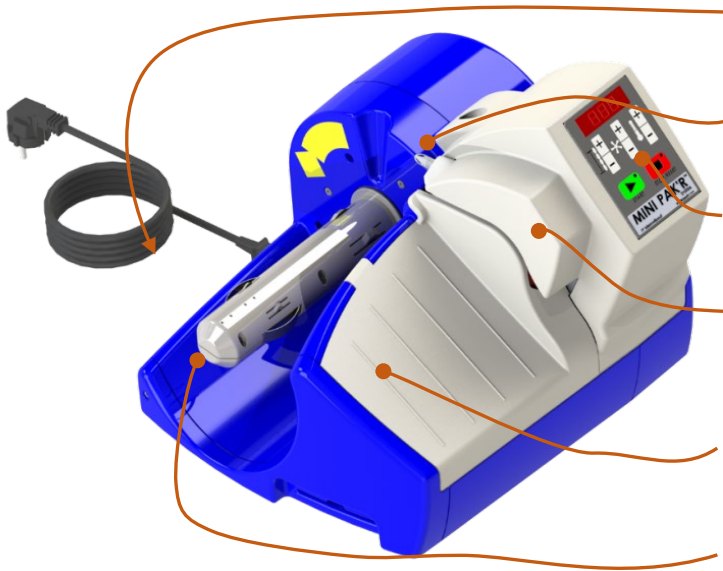
Veiligheidsinstructies

De hieronder aangegeven instructies moeten te allen tijde in acht worden genomen zodat de persoonlijke veiligheid van het personeel en/of de gebruikers wordt gewaarborgd.

1. De machine mag alleen gebruikt worden in industriële toepassingen. Gebruik in een thuis- of kantooromgeving is niet toegestaan.
2. De machine dient te worden gebruikt in een omgeving die goed geventileerd wordt, zodat er altijd verse lucht aanwezig is.
3. Vermijd elk contact met interne elektrische componenten.
4. In geval van nood de machine uitschakelen en de stroomkabel uittrekken.
5. Als de machine langere tijd niet gebruikt wordt, moet de aan/uit-schakelaar op de achterkant van de machine worden uitgeschakeld.
6. Tijdens de installatie en het onderhoud moet de aan/uit-schakelaar in de stand UIT staan en mag de stroomkabel niet verbonden zijn.
7. Alle veiligheids- en beschermingsmiddelen moeten zijn geplaatst en correct worden onderhouden conform de lokale regelgeving.
8. De elektrische en mechanische onderdelen van de machine mogen alleen worden onderhouden door geschoold en gekwalificeerd personeel.
9. De machines van Pregis zijn bij levering ingesteld en volledig getest. Door eventuele schade die het gevolg is van productie-uitval en machinestoring en veroorzaakt is door onjuist gebruik, slecht of gebrekkig onderhoud of door gebruik van andere materialen dan de door Pregis geleverde materialen, vervallen de garantievoorwaarden.
10. Raak tijdens de werking van de machine **NOOIT** de folie aan op het punt waar hij de machine ingaat. Probeer niet om de folie in de machine te leiden. Dit kan leiden tot letsel.
11. Onder geen beding mag een geïnstalleerde veiligheidsvoorziening buiten bedrijf worden gesteld.
12. Na het plaatsen van de folierol wordt de machine automatisch ingesteld op de juiste sealtemperatuur voor de folie. Elk contact met het verwarmingselement moet worden vermeden (net als met andere delen die direct in verbinding staan met het

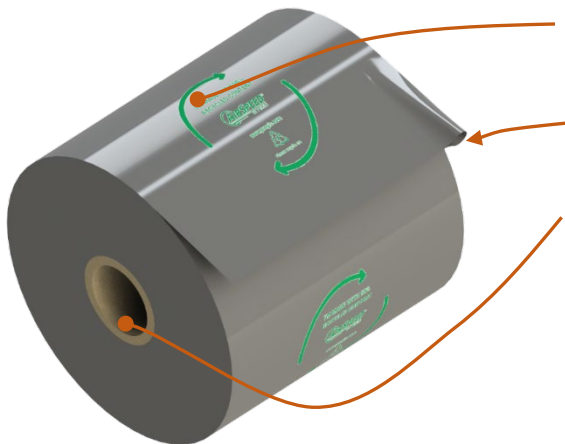
verwarmingselement) aangezien dit na het uitschakelen van de machine nog enkele minuten heet kan blijven.

Machineonderdelen



1. Stroomkabel, aan/uitschakelaar, zekering
2. Luchtvluis
3. Bedieningspaneel
4. Bovenste seal cover
5. Onderste seal cover
6. Folierolhouder

Folierol



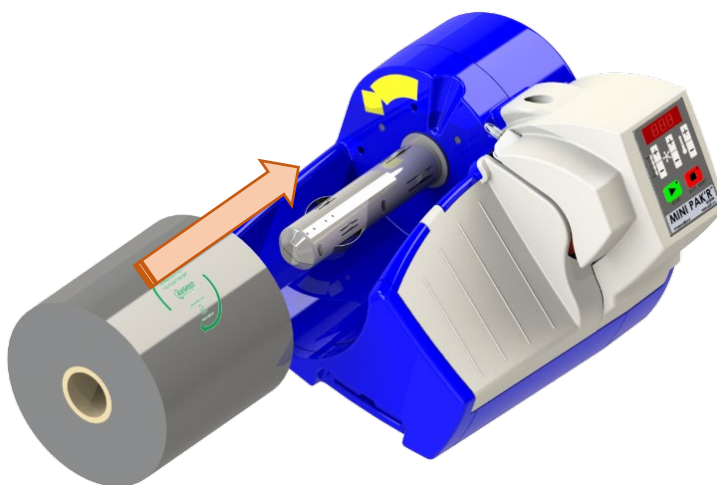
1. Folie
2. Luchtkanaal
3. Foliekern

Een folierol plaatsen

Stap 1:



Stap 2:



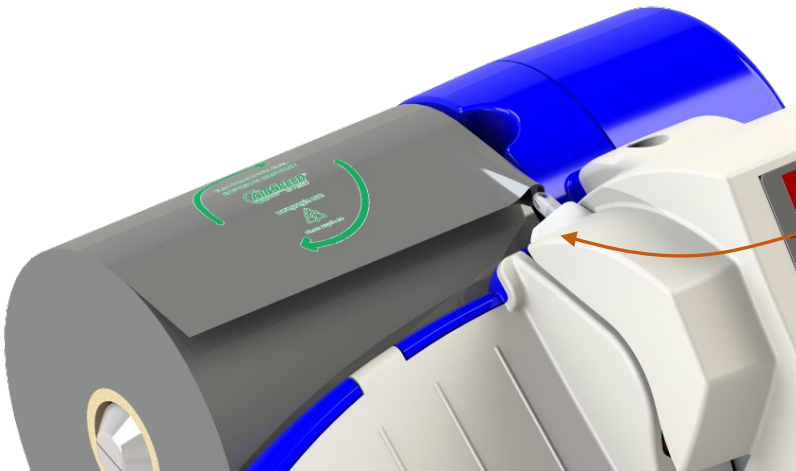
Stroom aansluiten

1. Steek de meegeleverde kabel in de achterkant van de machine.
2. Plaats de stekker van de kabel in een geschikt, geaard stopcontact.
3. Zet de schakelaar voor de voeding van de machine op AAN (I)

Folie plaatsen

Duw de folierol op de rolhouder (met de folietoevoer vanaf de bovenkant van de rol wijzend, zoals afgebeeld) totdat deze goed vastzit.

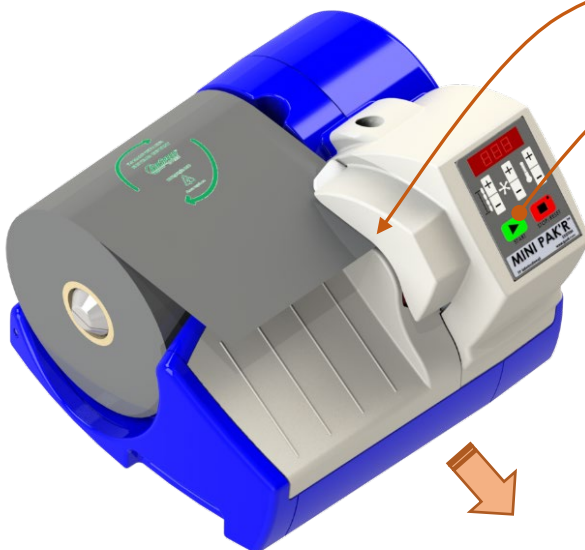
Stap 3:



De folie invoeren

Open het luchtkanaal aan de rechterzijde van de folierol. Schuif het luchtkanaal over het einde van de **luchtvluis**.

Stap 4:



Folie vooruit bewegen

1. Beweeg de folie tot de knik
2. Druk op start en houd dit ingedrukt
3. Begeleid de folie door de MINI PAK`R V3

Bedieningspaneel omdraaien

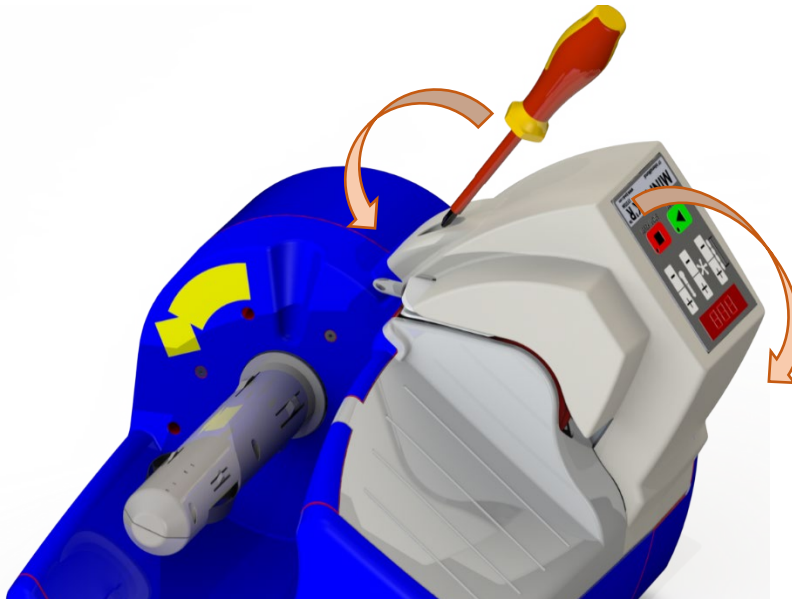
Stap 1:



Stroom uitschakelen

1. Zet de schakelaar voor de voeding van de machine op UIT (0)
2. Verwijder de stroomkabel

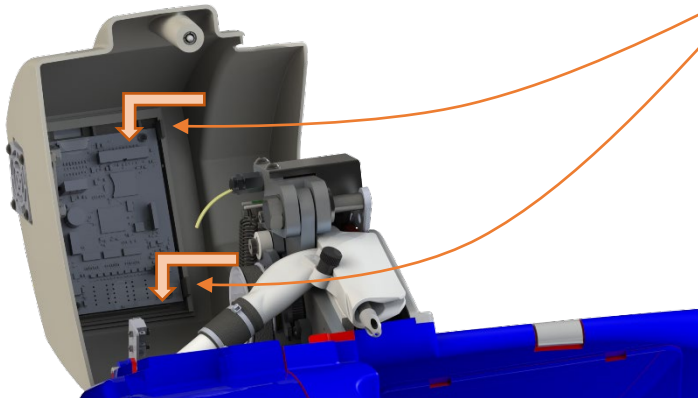
Stap 2:



Afdekking openen

1. Schroef de vergrendeling van de afdekking los met een schroevendraaier
2. Open de bovenklep

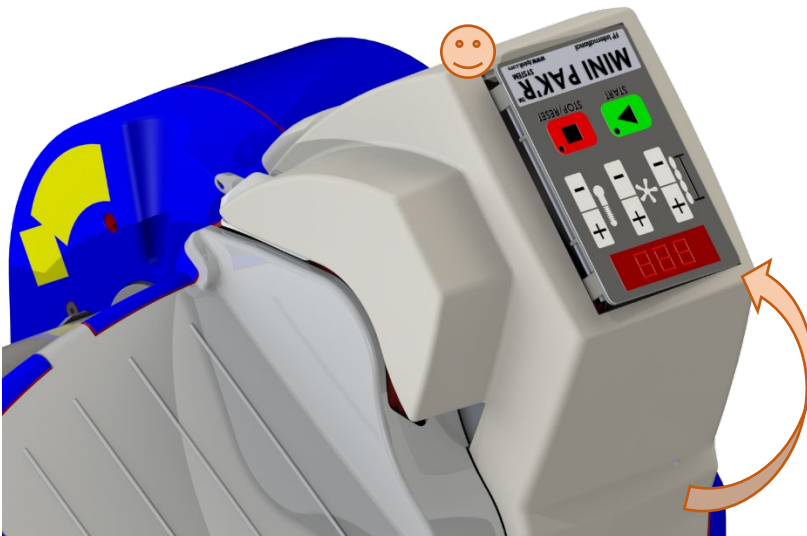
Stap 3:



Bedieningspaneel losklikken

Duw de klipjes naar links en druk omlaag om het paneel uit de bovenklep te verwijderen.

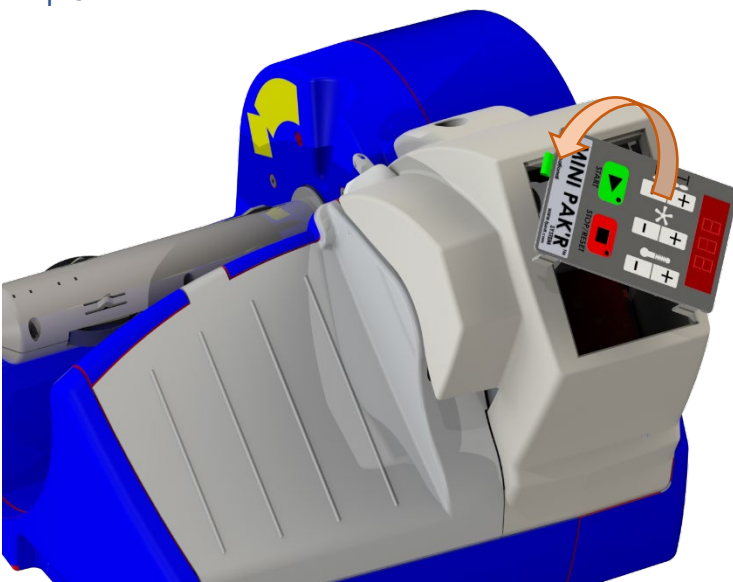
Stap 4:



Bovenklep sluiten

1. Sluit de bovenklep
2. Controleer of het bedieningspaneel vanaf de buitenkant aangepakt kan worden

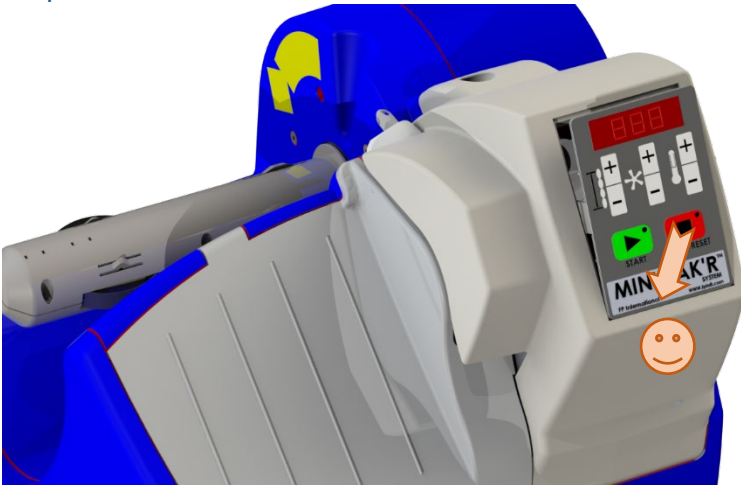
Stap 5:



Bedieningspaneel omdraaien

1. Verwijder het paneel voorzichtig uit de bovenklep
2. Trek niet aan de kabels en verwijder ze ook niet
3. Draai het paneel linksom

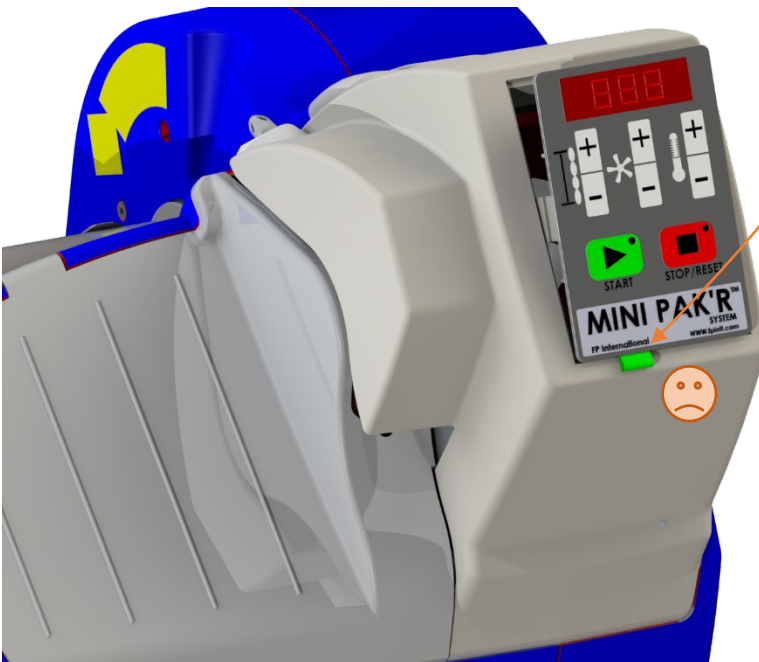
Stap 6:



Paneel terugplaatsen

1. Plaats het bedieningspaneel terug in de afdekking
2. Steek de groene platte kabel in de afdekking

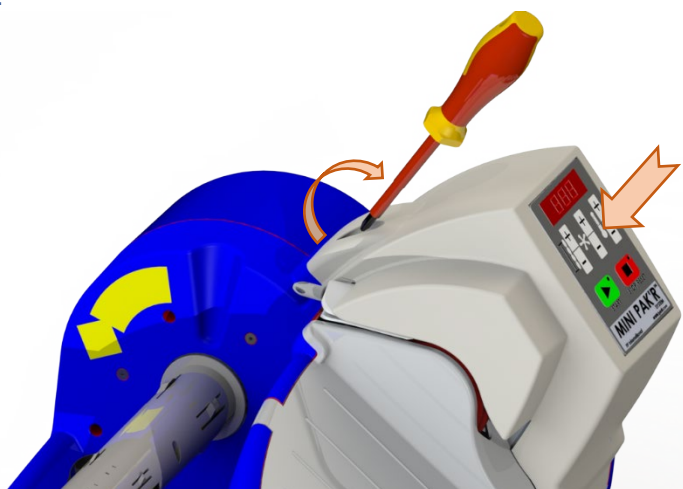
Stap 7:



Groene platte kabel controleren

Controleer of de groene platte kabel helemaal in de bovenklep zit

Stap 8:



Bedieningspaneel terugklikken

1. Klik het bedieningspaneel terug in de bovenklep
2. Schroef de bovenklep vast met een schroevendraaier

Basishandelingen

Stel het
luchtvlullingsniveau in

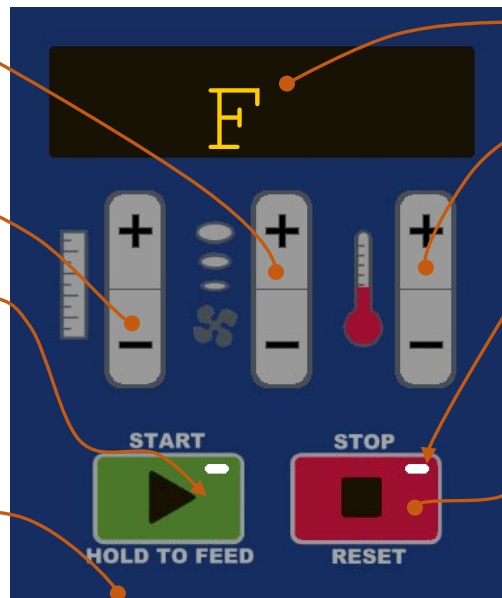
Stel het aantal te
produceren kussens in

Groene LED

- Knippert tijdens het opwarmen
- Brand continu indien gereed

Knop "start"

- De machine opwarmen
- De productie van de luchtkussens starten



Display

Sealtemperatuur
instellen

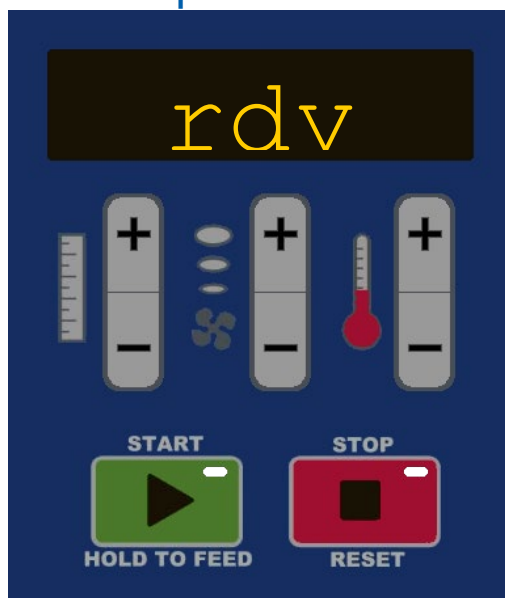
Rode LED

Knop "stop"

- Productie stoppen
- MINI PAK'R Industrial resetten na het verhelpen van de storing

In eerste instantie geeft het display "SLP" (Slaap) aan. Zodra de folie geplaatst is, detecteert de machine de rol. De groene LED op de knop "start" gaat nu knipperen. Een knipperende groene LED geeft aan dat de machine opgewarmd wordt tot de juiste sealtemperatuur. Het bedieningspaneel toont de sealtemperatuur tijdens het instellen. Zodra de juiste temperatuur bereikt is, wordt de groene LED continu groen. Het display geeft aan "RDY" (Ready = gereed). De machine is gereed voor productie. Druk op de knop "start" om te beginnen met het maken van luchtkussens.

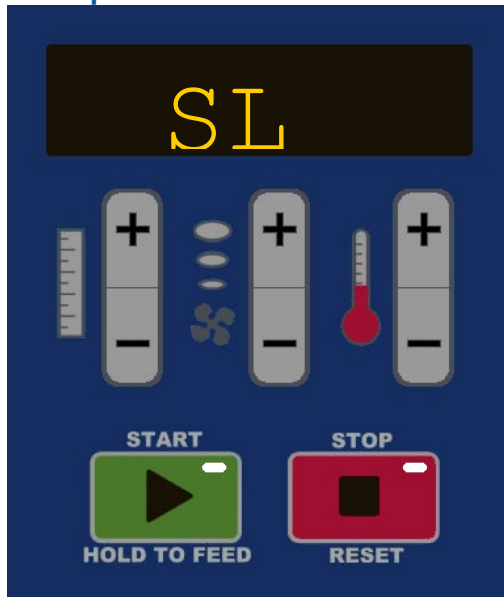
Start de productie



Als de groene LED continu groen blijft en op het display de tekst "RDY" (Ready) staat, de knop "start" indrukken en weer loslaten om de productie te beginnen. De luchtpomp zal lucht in de folie blazen en na een paar seconden verplaatst de aandrijfmotor de opgeblazen luchtkussens door de sealbalk en langs het snijblad. De luchtkussens komen te voorschijn aan de voorkant van de machine.

Druk op de knop "stop" om de productie te stoppen. De machine wordt in de fabriek ingesteld op de continustand en maakt luchtkussens tot de folierol leeg is. Om een vastgestelde lengte aan luchtkussens te maken, kan gebruik worden gemaakt van de knoppen voor lengtecontrole (volgende pagina).

Slaapstand



Als de machine gedurende 30 minuten niet wordt gebruikt, gaat hij in de “slaapstand”. Op het display wordt “SLP” weergegeven. Druk op de **reset-knop** om de productie van luchtkussens te hervatten. De sealbalk begint op te warmen. Druk weer op de **knop “start”** zodra de **groene LED** continu groen blijft en op het display “rdy” staat om verder te gaan met de productie van luchtkussens.

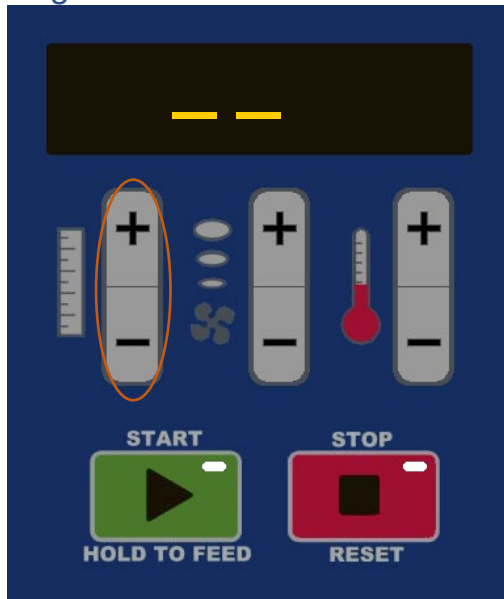
Machine-instellingen

Machine-instellingen aanpassen

De machine kiest automatisch de juiste lucht- en temperatuurinstellingen voor de door u geplaatste folierol. Het is niet nodig om de machine-instellingen handmatig aan te passen. Mochten de automatische instellingen echter niet optimaal zijn, dan kunnen de volgende instellingen worden aangepast via het bedieningspaneel:

- Lengtecontrole
- Controle luchtvullingsniveau
- Controle sealtemperatuur

Lengtecontrole



Lengtecontrole stelt de lengte van de aantal luchtkussens in die worden geproduceerd elke keer dat u op de knop "start" drukt. Er zijn twee opties:

Continustand

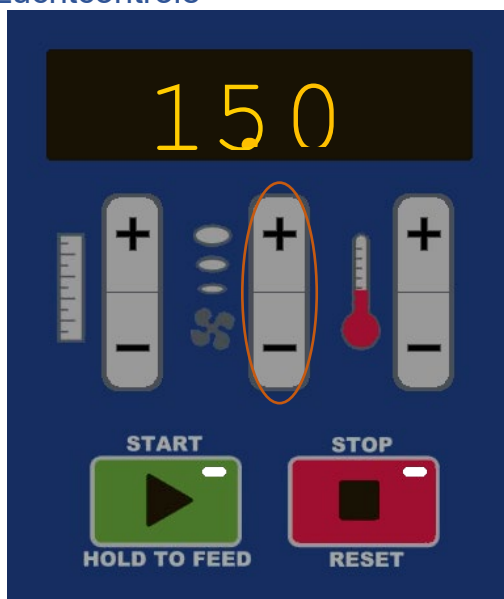
Lengtecontrole is op de fabriek ingesteld op continue productie. Druk op de knop "start" en de machine laat de folie lopen tot de folierol leeg is of de knop "stop" wordt ingedrukt. De machine toont het aantal geproduceerde luchtkussens.

Aantal kussens

Als u een vaste lengte aan luchtkussens wilt maken, drukt u op de knop "+" tot het gewenste getal wordt weergegeven. De machine telt dan het aantal nog te produceren luchtkussens af.

Druk om over te schakelen van vaste naar continue stand op de knop "-" tot het display "---" aangeeft.

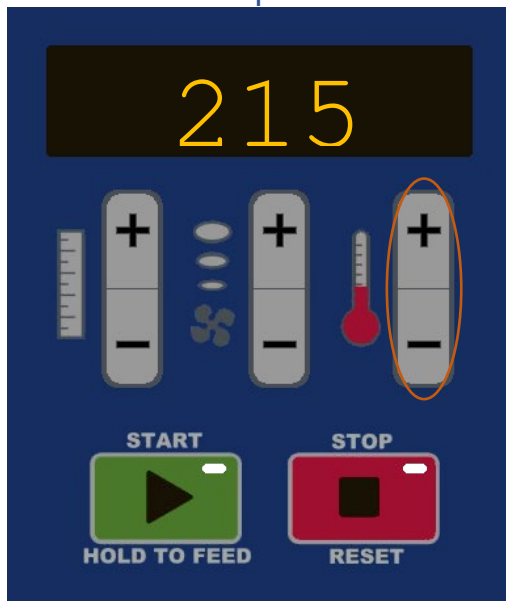
Luchtcontrole



Luchtcontrole reguleert de hoeveelheid lucht in de luchtkussens.

Druk voor vollere luchtkussens op de knop "+".
Druk voor minder volle luchtkussens op de knop "-".

Controle sealtemperatuur



De temperatuurcontrole reguleert de temperatuur van de sealeenheid die de voor- en achterzijde van de folielagen samensmelt.

Als de luchtkussens plat worden en na inspectie blijkt dat de seals lucht laten weglopen, verhoog dan de temperatuurcontrole door te drukken op de knop "+".

Als de luchtkussens plat worden omdat de seals door de seallijn gebrand zijn, wat blijkt uit de gaten in de luchtkussens, verlaag dan de temperatuurcontrole door te drukken op de knop "-".

LET OP: Na het wijzigen van de instelling van de temperatuurcontrole heeft de MINI PAK'R V3 even nodig om de nieuwe sealtemperatuur vast te stellen. Tijdens het opwarmen of afkoelen knippert de groene LED totdat de juiste temperatuur bereikt is.

Neem contact op met Pregis voor hulp als de luchtkussens slechte seals blijven houden en er platte kussens worden geproduceerd.

MINI PAK'R V3 onderhouden



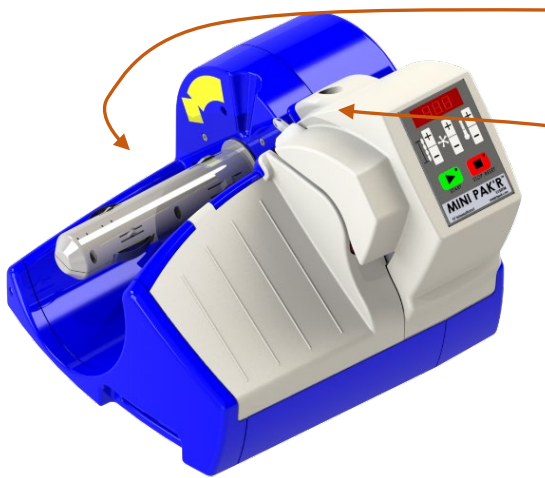
Gevaar voor brandwonden!

Schakel voor het openen van de afdekkingen de voeding UIT, ontkoppel de stroomkabel en wacht 10 minuten zodat de machine kan afkoelen.

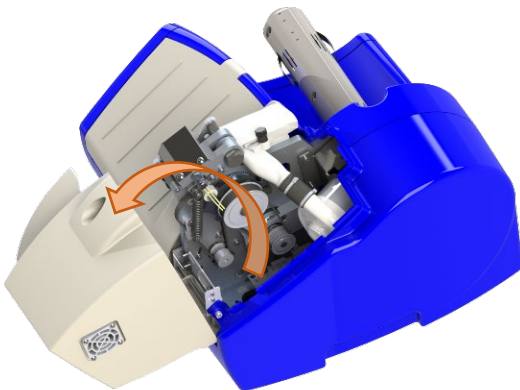
Verbeteren van de snijprestaties

De snijprestatie kan worden verbeterd door het snijblad opnieuw te plaatsen, om te draaien of te vervangen:

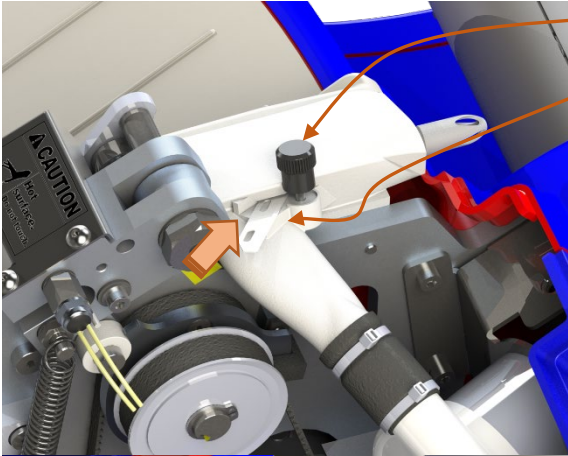
- als de folie vaak vastloopt
- als het blad de folie niet goed afsnijdt of een hele ruwe snede maakt



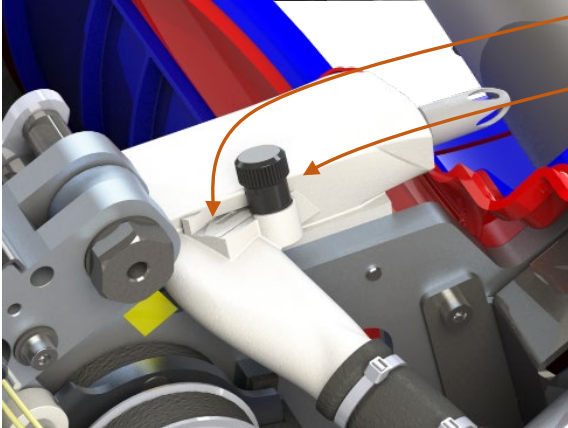
1. Schakel **uit**, ontkoppel de **stroomkabel** en wacht dan 10 minuten zodat de machine kan afkoelen.
2. Draai de geïntegreerde schroef in de bovenklep los met een **platte** of **kruiskop** schroevendraaier.



3. Open de bovenklep



4. Draai de duimschroef los om het mesblad los te maken
5. De snijprestatie kan worden verbeterd door het blad opnieuw te plaatsen, zodat de folie weer gesneden wordt door een scherp gedeelte van het blad. Er zijn diverse mogelijkheden om dit te bereiken:
 - a) Plaats het blad verder in het doseerstuk
 - b) Draai het blad aan de korte zijde
 - c) Vervang het blad als de snijrand volledig afgesleten is



6. Plaats het blad (opnieuw)
7. Draai de duimschroef aan.

Displaycodes

Displaycode	Uitleg
RDY	De machine is gereed voor de productie van luchtkussens.
SLP	Na 90 minuten zonder activiteiten gaat de machine in de slaapstand om energie te besparen. Geen handeling nodig.
STY	Machine staat in een lagere temperatuurmodus Geen handeling nodig.

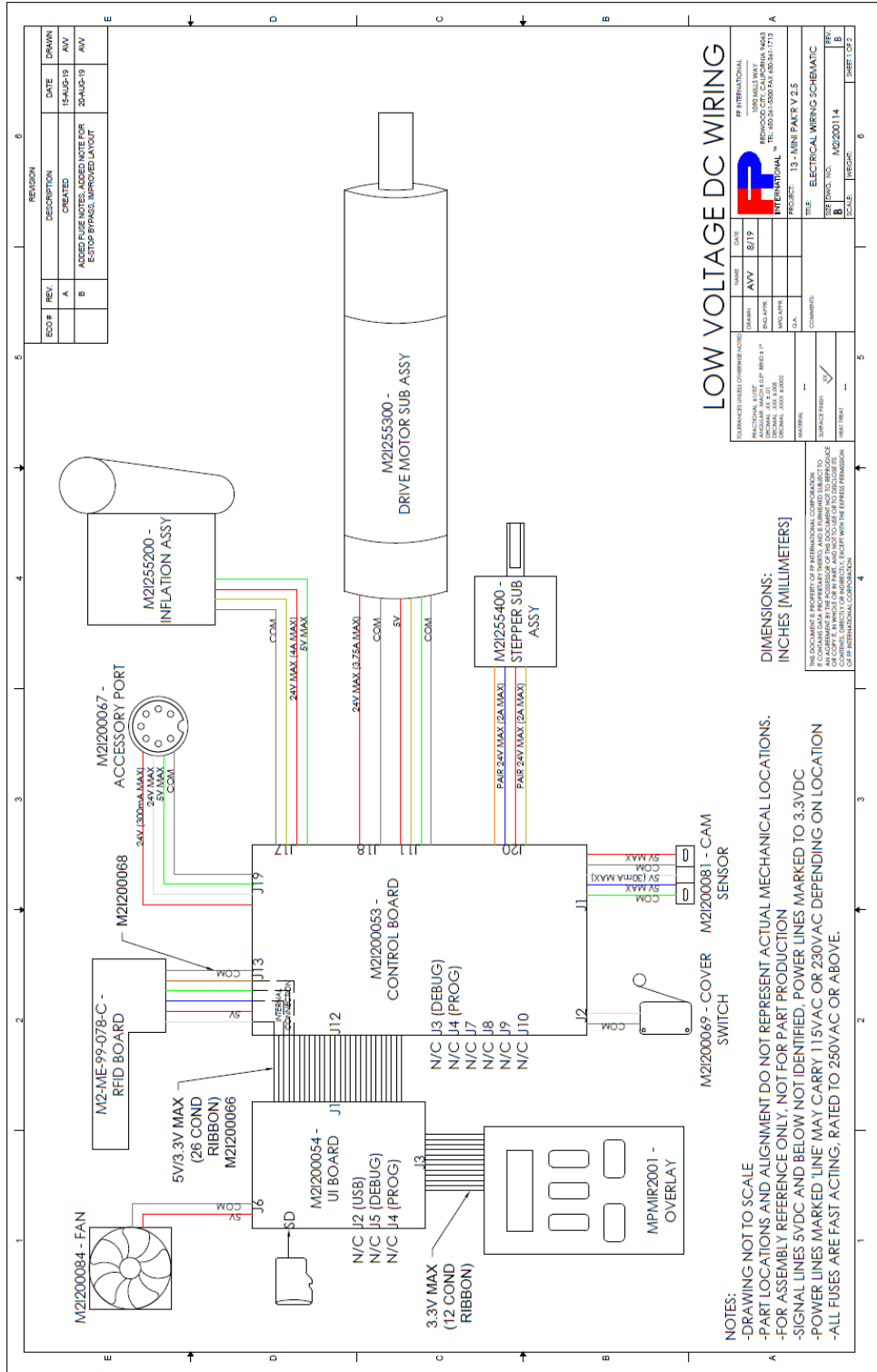
Storingscodes

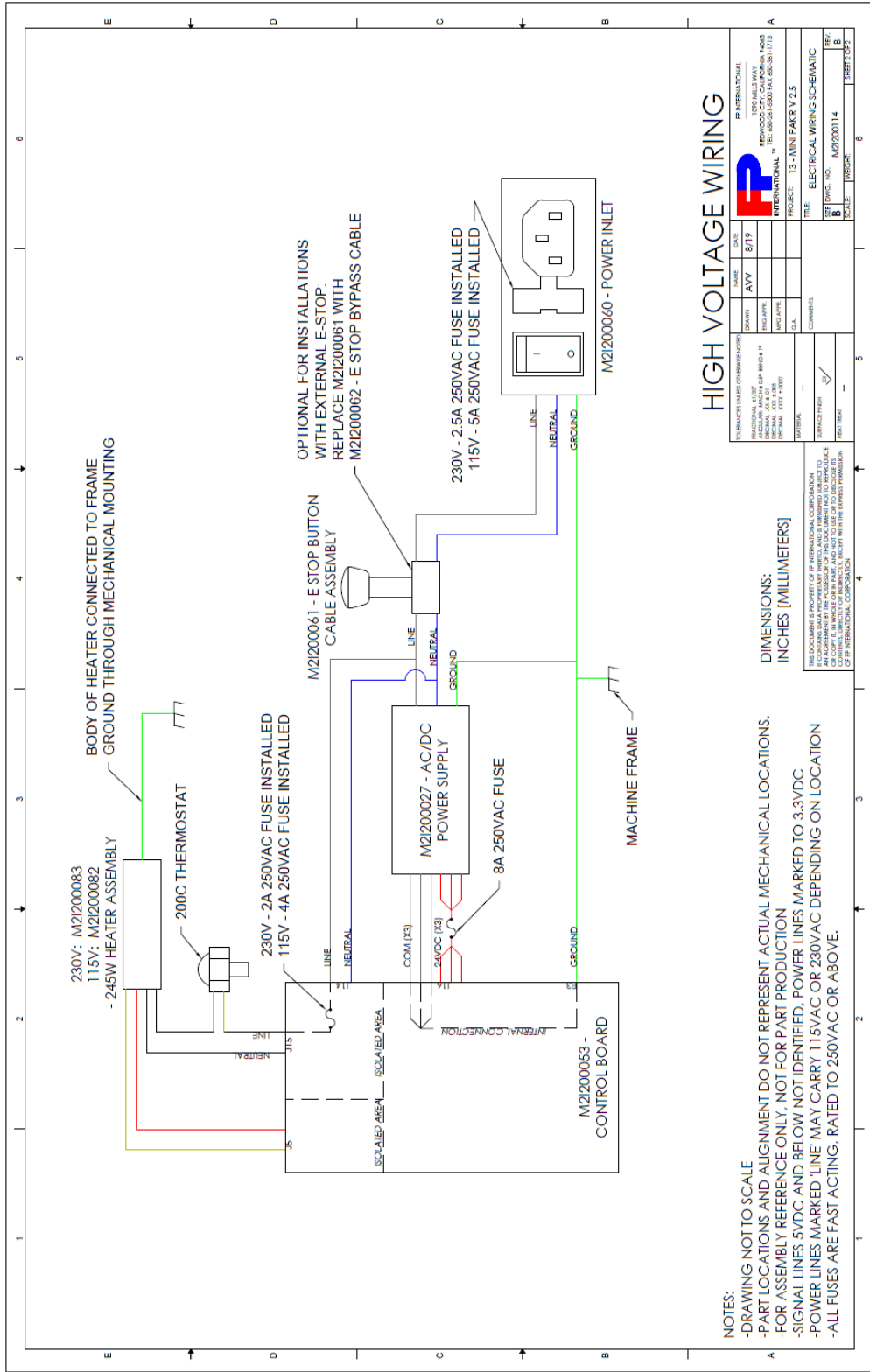
Als het display een storingsmelding weergeeft en de rode LED knippert, zie dan de lijst hieronder om de oorzaak vast te stellen. Verhelp het probleem zoals hieronder beschreven, druk daarna op de [STOP/RESET-knop](#) om de normale productie te hervatten.

Displaycode	Storing	Handeling
E1	Afdekking open	Zorg ervoor dat de afdekkingen gesloten zijn.
E2	Verstopping aan het einde van de rol	Open bij verstoppingen de afdekking en verwijder de vastgelopen folie voorzichtig.
E3	Verwarmer probleem met hoge temperatuur	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E4	Verwarmer probleem met lage temperatuur	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E5	Verwarmingsprobleem	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E6	Geen RFID-tag gesignaleerd	Vervang de rol en probeer het systeem te resetten. Als de storing opnieuw optreedt neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E8	Storing bij lezen temperatuur	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E9	Onverenigbare tag gesignaleerd	Verwissel de rol met een compatibele folierol. Als de storing blijft optreden, neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E10	Storing bij lezen temperatuur	Verhelp de storing en laat de machine opwarmen. Als de storing opnieuw optreedt, de voeding in- en uitschakelen. Als de storing opnieuw optreedt, neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E11	Storing bij lezen temperatuur	Verhelp de storing en laat de machine opwarmen. Als de storing opnieuw optreedt, de voeding in- en uitschakelen. Als de storing opnieuw optreedt, neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.

E12	Storing thermokoppel	Schakel de machine opnieuw in. Als de storing aanhoudt, neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E16	Storing voedingsmonitor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E17	Storing voedingsmonitor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E18	Storing voedingsmonitor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E28	Storing driver aandrijfmotor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E31	Storing start aandrijfmotor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E32	Storing stop aandrijfmotor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E36	Storing laden van blazer	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E40	Storing blazer start	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E41	Storing blazer stop	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E44	Storing aandrijving sealmotor	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E45	Storing sealpositie	Schakel de machine in- en uit. Als de storing opnieuw optreedt, neem dan contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E47	Storing USB-laadpoging	Verwijder het USB-apparaat. Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E48	Storing USB algemeen	Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E49	USB-apparaat niet compatibel	Verwijder het USB-apparaat. Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.
E50	Onjuist USB file format	Format USB naar FAT of FAT32. Gebruik de door Pregis aanbevolen USB-drive. Niet alle drives zijn compatibel.
E59	Reset bedieningspaneel	Onverwachte reset ontdekt Neem contact op met Pregis voor hulp en wissel de machine.

Elektrisch schema





HIGH VOLTAGE WIRING

REV. 1	DATE	BY	CHKD
REV. 2	DATE	BY	CHKD
REV. 3	DATE	BY	CHKD
REV. 4	DATE	BY	CHKD
REV. 5	DATE	BY	CHKD
REV. 6	DATE	BY	CHKD
REV. 7	DATE	BY	CHKD
REV. 8	DATE	BY	CHKD
REV. 9	DATE	BY	CHKD
REV. 10	DATE	BY	CHKD

FIGURE 1153E OVERVIEW (CONT.)

REV. 1 11/13
REV. 2 11/13
REV. 3 11/13
REV. 4 11/13
REV. 5 11/13
REV. 6 11/13
REV. 7 11/13
REV. 8 11/13
REV. 9 11/13
REV. 10 11/13

FIGURE: 13 - MINI PAK'R V3.5

TITLE: ELECTRICAL WIRING SCHEMATIC

REV. 1 11/13
REV. 2 11/13
REV. 3 11/13
REV. 4 11/13
REV. 5 11/13
REV. 6 11/13
REV. 7 11/13
REV. 8 11/13
REV. 9 11/13
REV. 10 11/13

- NOTES:**
- DRAWING NOT TO SCALE
 - PART LOCATIONS AND ALIGNMENT DO NOT REPRESENT ACTUAL MECHANICAL LOCATIONS.
 - FOR ASSEMBLY REFERENCE ONLY. NOT FOR PART PRODUCTION
 - SIGNAL LINES 5VDC AND BELOW NOT IDENTIFIED. POWER LINES MARKED TO 3.3VDC
 - POWER LINES MARKED 'LINE' MAY CARRY 115VAC OR 230VAC DEPENDING ON LOCATION
 - ALL FUSES ARE FAST ACTING. RATED TO 250VAC OR ABOVE.

**DIMENSIONS:
INCHES (MILLIMETERS)**

THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF IP INTERNATIONAL CORPORATION. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PURPOSES OF THE DOCUMENT AND NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF IP INTERNATIONAL CORPORATION.

CE verklaring

EC DECLARATION OF CONFORMITY EU DECLARATION OF CONFORMITY

PREGIS LLC

1650 Lake Cook Road
Suite 400
Deerfield, IL 60015 USA

Name and address of the company established in European Community and authorized to compile the Technical File:

ACC – Services Contact
105 route des pommiers
Centre Ubidoca
74370 St Martin Bellevue
FRANCE

PREGIS LLC declares under our sole responsibility that the product described as:

Equipment Name: Air filled cushion machine
Generic Equipment Description: A machine used to fill plastic cushion with air
Model /Type: MM2I2IN230 /MINI PAK'R V2.5
Serial number(s): MPI2-200001 and above (230V)

Complies with the requirements of the following European Directives:

Machinery Directive 2006/42/EC.
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU.
RoHS Directive 2011/65/EU.
Radio Equipment Directive 2014/53/EU.

Main standards considered:

EN ISO 12100:2010.
EN 60204-1:2018.
EN 61326-1:2012, EN 61000-6-2:2016 EN 61000-6-4:2007 + A1:2011.
EN 50581:2012.
EN 300 330 V2.1.1 (03-2017), EN 50364:2018.

Date: _05 SEP 2019_____

At: Deerfield, IL

Name of authorized company representative: Michael Ferringer, Vice President of Innovation

Signature: 